



Produktdatenblatt HBC FixPower RH



2-KOMPONENTEN RISSHARZ DICKFLÜSSIG SCHNELL AUSHÄRTEND

HBC

Baustoffhandel & Floor GmbH

Ketteringstrasse 41

A-4400 Steve

office@hbc-beschleuniger.at



FixPowerRH

Risseharz - dickflüssig 2-Komponentig auf Basis Styrol

TECHNISCHES DATENBLATT Seite 1/1

2K DICKFLÜSSIGES RISSEHARZ AUF BASIS STYROL

I.EINSATZBEREICH:

HBC FixPower RH ist ein 2-Komponentiges, dickflüssiges Risseharz auf Basis Styrol. HBC FixPower RH ist ein Ressekleber für Estrichfugen und Risse im Estrich. Durch seine Konsistenz lässt es sich auch an senkrechten Stellen anwenden.

II. PRODUKTVORTEILE:

- X Dickflüssig Dadurch auch an senkrechten Stellen anwendbar
- X Schnelle Aushärtung (20-40 Minuten)
- X Gute Bearbeitbarkeit (schleifen, bohren, fräsen)
- X Im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, Mineralöle und Benzin
- X Auch sehr gute Haftung auf Metallen (Eisen, Stahl, Aluminium), Holz, Stein und verschiedenen Kunststoffen
- X Ausgehärtet nicht gesundheitsschädlich
- X Sparsam in der Anwendung
- Die Verarbeitung sollte bei einer Temperatur zwischen +20°C und +35°C ausgeführt werden. Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten

Eine eventuell vorhandene Fußbodenheizung ist rechtzeitig abzuschalten.

III. LIEFERFORM / TRANSPORT und LAGERUNGSHINWEISE:

HBC FixPower RH wird in einem 1,5 Liter Dose + Harz 30 gr. Tube Härter ausgeliefert Bei trockener Lagerung über +5° C ist es mehrere Jahre nach Auslieferung haltbar.



IV. VERARBEITUNGSHINWEISE:

Untergründe müssen sauber, vollkommen trocken und angeraut sein. Besonders glatte oder metallische Oberflächen.

HBC FixPower RH geben Sie 1-3 % des Härters (in der Tube) zu dem Harz in der Dose. Z.B. auf 100 gr. Harz kommen 1-3 gr. Härter aus der Tube. 1 gr. entspricht ca. 4-5 cm aus der Tube.
Nicht überdosieren!

Hinweis:

Falls Sie noch keine Erfahrung mit dem Produkt haben empfehlen wir erst kleinere Mengen Harz und Härter z mischen und dann die Mengen zu steigern. So können Sie sich mit den Verarbeitungseigenschaften und Aushärtezeiten vertraut machen. Da das Risseharz eine sehr schnelle Aushärtezeit hat, könnte es sonst passieren, dass Sie unnötig Material verschwenden.

Mischen Sie beide Komponenten gründlich durch. Die Mischung ist 3-12 Minuten (bei +20°C) Verarbeitungsfähig. Wärme beschleunigt die Reaktion und Kälte verzögert die Aushärtezeiten.

Nach dem Einfüllen in den Riss, mit Spachtelbrett glatt ziehen. Falls nötig die Risse vorher erweitern oder Estrichklammern verwenden. Nach frühestens 1 Stunde (bei +20°C) sind die Teile weiter bearbeitbar.

Verarbeitungszeiten:

bei 20°C mit 2% Härter
mit 1% Härter 8-10 Min. bei 10°C 10-12 Min.
Mit 2% Härter 5-6 Min. bei 20°C 5-6 Min.
mit 3% Härter 4-5 Min bei 30°C 3-4 Min.

Unter 1% Härter und niedrige Temperaturen (unter+5°C) verzögern die Aushärtung beträchtlich.

Aufgrund des Reaktionsbedingten Schwundes (ca. 2-3%) und einer merklichen Temperaturentwicklung bei der Aushärtung sollten die Klebeschichten möglichst dünn sein (< 2mm).

Ausgehärteter Kleber kann nicht mehr mit Lösungsmitteln, sondern nur noch mechanisch oder durch hohe Temperaturen (>200°C) entfernt werden.

V. SICHERHEIT:

Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten.

Bei Verarbeitung in geschlossenen Räumen muss für eine ausreichende Durchlüftung gesorgt werden. Genuss- und Lebensmittel sind vor den Arbeiten zu entfernen.

Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenreizung. Ist ärztlicher Rat erforderlich. Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten.

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Sicherheitsdatenblatt beachten.

Lesen Sie sämtliche Anweisungen aufmerksam und befolgen Sie diese. Schutzhandschuhe, Augenschutz tragen. BEI KONTAKT MIT DEM AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Bei Hautreizung: Ärztlichen Rat einholen, ärztliche Hilfe hinzuziehen.

HBC FixPower RH	
Basis:	In Styrol gelöste ungesättigte Polyesterharze
Verbrauch:	Unterschiedlich. Je nach Anwendungszweck und Größe der Risse
Verarbeitungszeit:	3-12 Minuten
Ausgehärtet nach:	60 Minuten
Lieferform:	1,5 kg Dose Harz + 30 gr Tube Härter
Farbe:	Hellgrau
Reiniger:	Lösemittelreiniger
Zugfestigkeit DIN 53455:	15-25 N/mm²
Biegefestigkeit DIN 53452:	40-50 N/mm²
Lagertemperatur:	Zwischen +5°C und +25°C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden
Kennzeichnung nach GHS:	UN3269, GH502, GHS07, GHS08

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Der Verleger wird nicht davon befreit, unsere Angaben auf die eigene Verwendbarkeit zu überprüfen. Dies gilt auch für Anwendungen und Verfahren, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Da Anwendung und Verarbeitung jedoch außerhalb unseres Einflusses liegen, ist der Inhalt des technischen Merkblattes ohne Rechtsverbindlichkeit. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produkts für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle vorliegenden Beschreibungen, Daten, Verhältnisse, Gewicht, o. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Wir behalten uns das Recht auf Änderungen vor, welche das Ergebnis der technischen Weiterentwicklung des Produktes sind. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während und nach der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen! Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich wasser spülen. Das Produkt nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Länderspezifische Regelungen, die auf regionalen Standards, Bauvorschriften, Verarbeitungs- oder Industrierichtlinien beruhen, können zu spezifischen bzw. Geänderten Anwendungsempfehlungen führen. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeine Geschäftsbedingungen. Stand:01.04.2024 Alle vorherigen Datenblätter sind ungültig! Sicherheitsdatenblatt beachten siehe dazu www.hbc-beschleuniger.at.